

PLC程控电、气加热高端退火炉

BLDL
BLMQ



打造国际品牌 构建百年三金

Sanjin 三金

为提高产品的性能并满足国内外用户需要，三金特研制出一套高端退火炉，该系列产品除了具备常规退火炉的特性外另具有下列特点：

从机械结构方面:

1. 为提高设备寿命，设计标准按出口使用期 8 年；钢结构及退火温度曲线（即各区温度要求）进行优化选材；
2. 为更加节能，保温材料比常规退火炉提高一级；
3. 为提高网带传动部分可靠性将减速箱由摆线针轮改为 R 系列斜齿轮型（扭矩大、可靠性高）；
4. 产品外观表面更加人性化。

从电气控制方面:

1. 采用PLC+仪表控制，比起常规仪表无论从灵活性、稳定可靠性方面都有了较大提高；
2. 系统组成由现场主控柜和上位机监控两大部分；现场主控柜由PLC程控器控制温度、循环风机和网带电机。上位机位于值班室内，由动态画面直接观察运行情况，并可修改和记录运行参数；
3. 对于退火温度曲线调整方便，更加直观准确；可以大大提高退火炉的效率和节能指标；
4. 配置了上位机监控，使得调整、维护、分析产品质量更加方便，克服了以往靠值班员人工记录运行数据、存档备查分析质量的习惯；
5. 系统扩展功能强，对一窑多机可实现群控，值班员在值班室无需到现场即可了解到所有设备的运行情况，这样即省人员，又为值班者提供了良好的工作条件；
6. 由于增加了许多报警功能（如超温、网带突然停止、循环风机故障停机等），使得监控和保护性能有了很大提高。